

**Общество с ограниченной ответственностью
«МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ»**

**ПРИЦЕП МЗСА
L 1025-3.35
исп. 106
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
823121.106.0000010 РЭ**

Содержание

<u>1 Понятия, термины и определения</u>	<u>3</u>
<u>2 Вниманию покупателя !</u>	<u>3</u>
<u>3 Введение</u>	<u>4</u>
<u>4 Требования безопасности и предупреждения</u>	<u>5</u>
<u>5 Технические характеристики</u>	<u>6</u>
<u>6 Комплект поставки</u>	<u>7</u>
<u>7 Устройство и принцип работы</u>	<u>7</u>
<u>8 Электрооборудование и устройства световой сигнализации</u>	<u>10</u>
<u>9 Маркировка</u>	<u>12</u>
<u>10 Обкатка нового прицепа</u>	<u>12</u>
<u>11 Особенности эксплуатации</u>	<u>13</u>
<u>12 Техническое обслуживание</u>	<u>15</u>
<u>13 Возможные неисправности и методы их устранения</u>	<u>16</u>
<u>14 Правила длительного хранения и срок службы</u>	<u>16</u>
<u>15 Сведения о сертификации</u>	<u>16</u>
<u>16 Сведения об утилизации</u>	<u>16</u>
<u>17 Гарантийные обязательства</u>	<u>17</u>
<u>18 Предпродажная подготовка</u>	<u>18</u>
<u>19 Свидетельство о приёмке</u>	<u>19</u>
<u>20 Свидетельство о продаже</u>	<u>19</u>

1 Понятия, термины и определения

В настоящем руководстве использованы понятия, установленные Федеральным законом «О техническом регулировании», термины, указанные в Техническом регламенте о безопасности колесных транспортных средств (ТРоБКТС), а также применены следующие термины:

«эксплуатирующая сторона» – собственник прицепа и/или лица, от имени собственника владеющие, пользующиеся и распоряжающиеся прицепом на законных основаниях;

«продавец прицепа» – юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществлявший продажу прицепа;

«изготовитель» – Общество с ограниченной ответственностью «Московский завод специализированных автомобилей» (далее по тексту - ООО «МЗСА»);

«третий лица» – эксплуатирующая сторона, продавец прицепа (кроме изготовителя);

«гарантийный ремонт» – комплекс работ (операций) по устранению дефектов, возникших в период гарантийного срока эксплуатации прицепа при соблюдении эксплуатирующей стороной правил хранения и эксплуатации прицепа, изложенных в настоящем руководстве, и по восстановлению работоспособности прицепа, осуществляемых без взимания дополнительной платы;

«автопоезд» – комбинация транспортных средств, состоящая из тягача и прицепа, соединенных тягово-сцепным устройством;

«тягач» – буксирующее транспортное средство.

2 Вниманию покупателя !

2.1 При покупке прицепа необходимо проверить комплект поставки прицепа (указан в таблице 2).

2.2 В руководстве по эксплуатации должна быть указана дата продажи и поставлен штамп продавца прицепа.

2.3 Руководство по эксплуатации необходимо сохранять в течение всего срока службы прицепа.

2.4 Прицеп должен быть зарегистрирован в органах ГИБДД по месту регистрации (нахождения) владельца прицепа.

3 Введение

Прицеп МЗСА (комерческое наименование L 1025-3.35) изготовлен в соответствии с ТУ 4525-006-34595938-2021 .

Прицеп предназначен для перевозки водной техники.

Масса прицепа, предназначенного для буксировки, не должна превышать технически допустимой массы, установленной изготовителем тягача и технически допустимой максимальной массы тягача (или 1,5 кратное значение технически допустимой максимальной массы тягача – для транспортных средств категории М1Г) и, во всех случаях массы, указанной в п.5.3 таблицы 1 настоящего руководства.

Для буксировки прицепа тягач должен быть оборудован:

1) Тягово-сцепным устройством шарового типа, соответствующим модели тягача, и имеющим сертификат соответствия, полученный в установленном порядке. Размеры и расположение тягово-сцепного устройства должны соответствовать требованиям ТРоБКТС.

2) Элементами надежного крепления страховочного троса.

3) Розеткой для подключения электрооборудования прицепа.

Прицеп изготовлен в исполнении У1 по ГОСТ 15150-69 и рассчитан на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С, при относительной влажности до 80 % при плюс 20 °С и скорости ветра до 15 м/с. Конструкция прицепа допускает его безгаражное хранение.

Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию прицепа, поэтому некоторые изменения компонентов прицепа могут быть не отражены в настоящем руководстве.

4 Требования безопасности и предупреждения

При эксплуатации прицепа Запрещается:

- 1) перевозить на прицепе людей;
- 2) движение автопоезда со скоростью более 70 км/ч на дорогах общего пользования и 90 км/ч на автомагистралях;
- 3) движение автопоезда без подключения электрооборудования прицепа к тягачу;
- 4) движение автопоезда без надежного крепления страховочного троса на тягаче (крепление страховочного троса на тягаче производится водителем тягача в соответствии с документацией на тягач или тягово-сцепное устройство);
- 5) оставлять автопоезд или отцепленный прицеп на уклоне, если под колеса прицепа не подложены упоры противооткатные и не включён стояночный тормоз;
- 6) перевозить незакреплённый груз;
- 7) нагружать прицеп грузом, масса которого превышает значение, указанное в п 5.1 настоящего руководства;

Изготовитель не несет ответственность за безопасность и надежность работы прицепа при внесении третьими лицами изменений в конструкцию прицепа.

ПРИМЕЧАНИЕ – лебедка предназначена для подтягивания лодки (катера, гидроцикла и т.п.) при установке его на прицеп на воде.

5 Технические характеристики

Технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Коммерческое наименование	L 1025-3.35
Модификация	8335L0
Исполнение	106
5.1 Масса перевозимого груза, кг*	2300
5.2 Масса снаряженного прицепа, кг*	1200
5.3 Технически допустимая максимальная масса прицепа, кг	3500
5.4 Габаритные размеры, мм:	
- длина (L_4)	10100
- ширина (B_2)	2500
- высота, не более (H_2)**	1455
5.5 Дорожный просвет под балкой оси (H_B) мм ***	250
5.6 База прицепа, мм (L_1+L_1)	760+760
5.7 Колея колес, мм	2270
5.8 Высота расположения центра сферического гнезда сцепной головки прицепа технически допустимой максимальной массы, мм***	430
5.9 Количество осей/колес	3/6
5.10 Шины	195R14C
5.11 Колёса (обод, вылет обода, диаметр расположения отверстий для крепления, число центрирующих отверстий, диаметр центрального отверстия)	5.5Jx14H2, 30 мм, 112 мм, 5, 66.5 мм
5.12 Давление воздуха в шинах, МПа (кгс/см ²)	0,45 (4,5)
5.13 Технически допустимая максимальная нагрузка на тягово-сцепное устройство, кг	150
5.14 Технически допустимая максимальная масса, приходящаяся на ось 1/2/3, кг	1117/1117/1117
<i>Примечания</i>	
1 * Масса указана без учёта массы дополнительного оборудования. При установке дополнительного оборудования масса снаряжённого прицепа увеличивается, а масса перевозимого груза снижается на величину массы установленного оборудования.	
2 ** Размер указан для снаряженного прицепа (без груза).	
3 *** Размер указан для прицепа с технически допустимой максимальной массой (полностью загруженного прицепа).	

6 Комплект поставки

Комплект поставки прицепа указан в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
823111.102.0000010 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
	Паспорт на ось «AL-KO»	3
	Руководство по эксплуатации сцепной головки «AL-KO»	1**
	Руководство по эксплуатации тормоза наката «AL-KO»	1**
	Прицеп	1
	Упор противооткатный	2
	Болт M6-6gx16.58.0115 ГОСТ 7798-70	2*
	Гайка M6-6Н.5.0115 ГОСТ 5915-70	2*
	Шайба 6 65Г 0115 ГОСТ 6402-70	2*

Примечание

*Детали могут быть уже установлены на месте крепления регистрационного знака.

**Могут иметь иное наименование, могут быть объединены в один документ.

У изготовителя может быть приобретено дополнительное оборудование для прицепа. Перечень дополнительного оборудования указан в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Наименование
Запасное колесо
Держатель запасного колеса

7 Устройство и принцип работы

7.1 Общие сведения

Прицеп (рис.1) состоит из следующих основных узлов: рама, подвеска, сцепная головка, носовой упор с лебедкой, электрооборудование, тормозная система.

Металлические компоненты прицепа защищены от коррозии методом горячего цинкования. Цинковое покрытие, выполняя функцию защиты металла от коррозии, также подвержено естественному старению и износу. Кроме того, в связи с обработкой автомобильных дорог противогололёдными реагентами, защитное цинковое покрытие подвергается агрессивному химическому воздействию, что приводит к появлению бело-серого налета, изменению цвета покрытия или появлению серых пятен в местах окисления цинка.

Для обеспечения длительного срока службы защитного покрытия рекомендуется:

- при эксплуатации прицепа в зимний период по дорогам, обработанным противогололедными реагентами, наносить перед **каждой поездкой** на наружные металлические поверхности прицепа защитные составы для автомобилей в соответствии с инструкциями по их применению (например, силиконовую смазку-спрей);
- после **каждой поездки**, до высыхания грязи, прицеп вымыть струей воды небольшого напора с использованием мягкой губки и применением автомобильных шампуней.

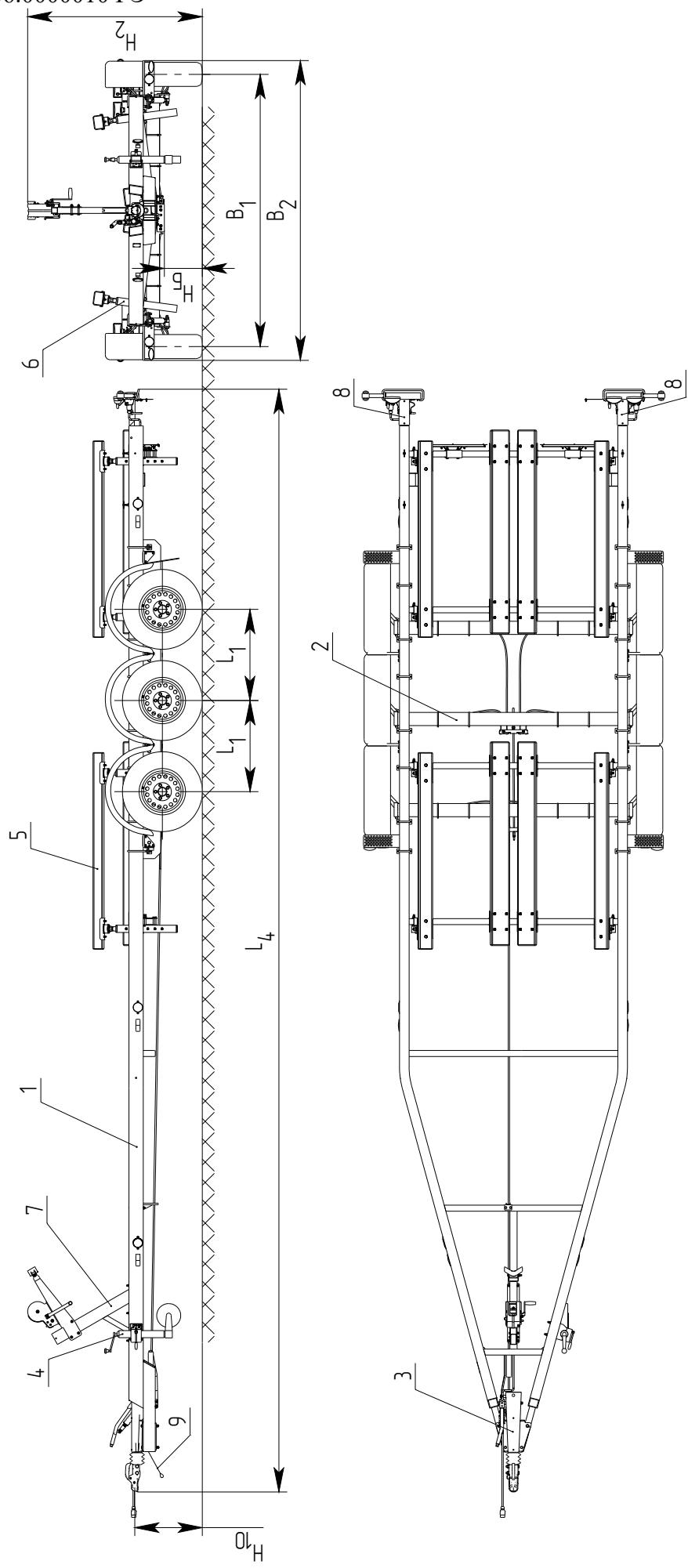


Рисунок 1 – Пришл L 1025-3.35

1 – рама, 2 – ось, 3 – тормоз наката со сцепкой головкой, 4 – опорное колесо, 5 – опорное колесо, 6 – ложемент, 6 – опора ложемента,
 7 – носовой упор с лебёдкой, 8 – быстрые штанги с зажимами фиксации, 9 – страховочный прос.

7.2 Рама

Рама прицепа сварная, состоит из лонжеронов и поперечин, изготовленных из гнутых стальных профилей и труб прямоугольного сечения. В передней части рамы на концах лонжеронов приварены проставки с втулками для установки тормоза наката.

7.3 Подвеска

Подвеска независимая резино-жгутовая. Ось подвески представляет собой специальную фасонную трубу с приваренными к ней кронштейнами для крепления рамы. С обоих концов в трубу запрессованы трубчатые оси вместе с резиновыми жгутами. К трубчатым осям приварены рычаги с цапфами, на которых установлены ступицы колес. Подвеска со ступицами в сборе изготовлена фирмой AL-KO Kober (Германия).

7.4 Сцепная головка

Сцепная головка, соответствующая требованиям ТРоБКТС, предназначена для соединения прицепа со сцепным шаром тягово-сцепного устройства тягача. В корпусе сцепной головки имеется сферическое углубление, в которое должен входить сцепной шар при сцепке прицепа с тягово-сцепным устройством тягача. Беззазорная сцепка обеспечивается подвижным сухарем, закрепленным на оси и упирающимся в выступ рукоятки. Для исключения самопроизвольной расцепки автопоезда на рукоятке предусмотрена подпружиненная кнопка, упирающаяся в выступ на корпусе сцепной головки.

7.5 Тормозная система

Прицеп оборудован тремя автономными тормозными системами: рабочей, стояночной и запасной.

Рабочая тормозная система предназначена для служебного и экстренного торможения прицепа в составе автопоезда. Рабочая тормозная система инерционного типа, с механическим приводом, тормозные механизмы колёс барабанные. Система состоит из тормозного привода и колесных тормозных механизмов.

Стояночная тормозная система предназначена для затормаживания прицепа на стоянке или уклоне, как в составе автопоезда, так и отдельно самого прицепа. Система состоит из рычага стояночного тормоза, действующего на привод рабочей тормозной системы.

Запасная тормозная система предназначена для аварийного затормаживания прицепа при нарушении сцепки прицепа с тягачом. Система состоит из страховочного троса (страховочный трос должен быть продет через петлю в передней части дышла), соединяемого с тягачом, действующего на рычаг стояночного тормоза и далее на привод рабочей тормозной системы.

7.6 Опорное колесо

Опорное колесо предназначено для обеспечения горизонтального положения прицепа и облегчения его перемещения после расцепки с тягачом.

Перед началом движения автопоезда опорное колесо прицепа должно быть поднято и закреплено в верхнем положении. В процессе движения автопоезда опорное колесо прицепа должно находиться в верхнем положении.

8 Электрооборудование и устройства световой сигнализации

Электрооборудование (рис.2) - однопроводное, питание от сети тягача, напряжение 12 В. Компоненты, входящие в систему электрооборудования и световой сигнализации прицепа, указаны в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование компонента	Тип ,марка	Место установки	Кол-во, шт.
1	Фонарь задний двухсекционный комбинированный (указатели поворота, задние габаритные огни, сигналы торможения, фонарь освещения заднего регистрационного знака)	Radex3001(Wesem LT.09439, EC-19)	Специальный кронштейн заднего фонаря в задней части рамы	2
2	Задний противотуманный огонь	«Евросвет» ЕС 07.02		1
3	Фонарь заднего хода			2
4	Задние светоотражающие устройства	ФП401Б (УТ 150RC, TH 109) (треугольной формы красного цвета)		2
5	Передние габаритные огни	«Евросвет» ГФ2-Б	Передние кронштейны крыльев	2
6	Передние светоотражающие устройства	УО-60Н (круглой формы белого цвета)	Передние кронштейны крыльев	2
7	Боковые габаритные огни	13.3726 (оранжевого цвета)	На лонжеронах рамы	6
8	Боковые светоотражающие устройства	«AL-KO Kober» 246.644 (прямоугольной формы оранжевого цвета)	На лонжеронах рамы	2
9	Штепельная вилка	Markel PP10		1
10	Жгут проводов			1

Указания по установке дополнительного электрооборудования на тягач для работы с прицепом приводятся в Руководстве по эксплуатации на тягово-сцепное устройство тягача.

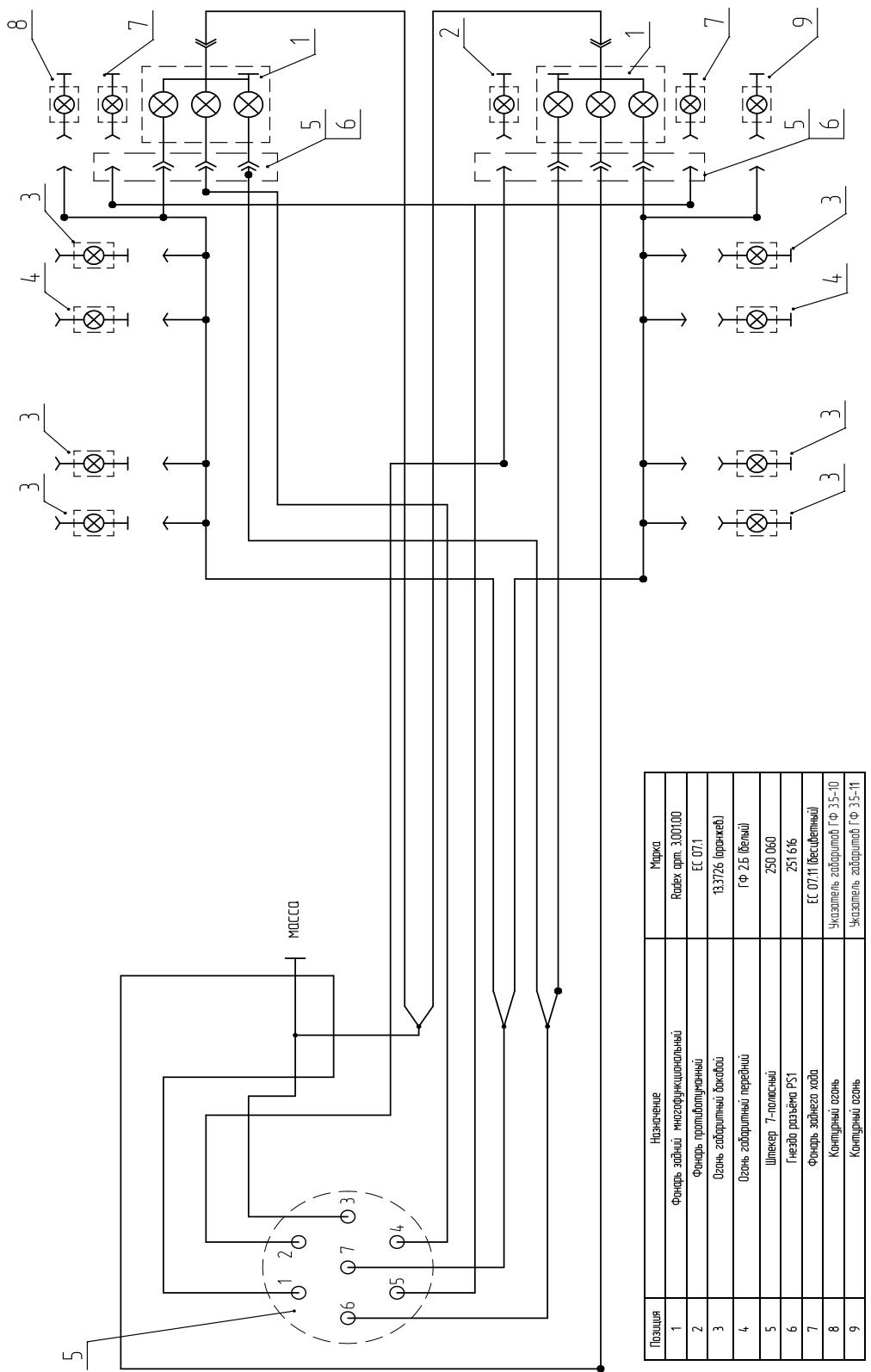


Рис. 2

9 Маркировка

Прицеп маркирован в соответствии с требованиями ТРоБКТС.

Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится в соответствии с Решением Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011г. №711.

Табличка изготовителя (рис.3) расположена на дышле прицепа с правой стороны по ходу движения и содержит следующие данные:

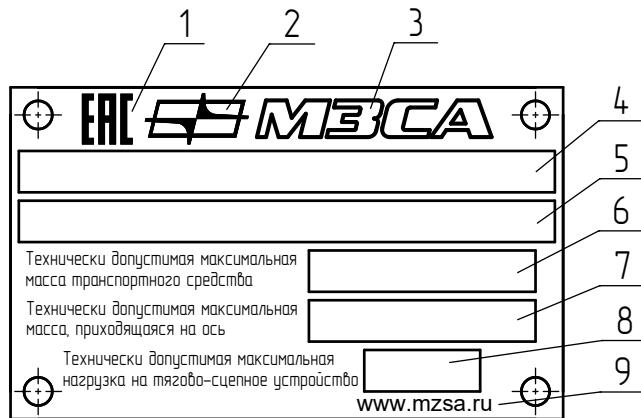


Рисунок 3 - Табличка изготовителя

1- знак обращения на рынке;

2- товарный знак ООО «МЗСА»;

3- наименование изготовителя;

4- номер Одобрения типа транспортного средства на прицеп;

5- идентификационный номер (код VIN);

6- технически допустимая максимальная масса;

7- технически допустимая максимальная масса, приходящаяся на ось;

8- технически допустимая максимальная нагрузка на тягово-сцепное устройство;

9- адрес сайта ООО «МЗСА» в компьютерной сети Интернет.

Идентификационный номер прицепа (код VIN) нанесен в 2-х местах: на табличке изготовителя, и на правом лонжероне прицепа, сверху над табличкой. Начало и окончание идентификационного номера обозначены разделителем (символ « * »).

10 Обкатка нового прицепа

10.1 В период обкатки прицепа (первые 2000 км пробега) для приработки деталей и узлов необходимо:

- следить за состоянием всех креплений и производить затяжку ослабевших резьбовых соединений;

- следить за температурой ступиц, а при усиленном нагреве отрегулировать затяжку подшипников в соответствии с требованиями, изложенными в паспорте на ось.

10.2 По окончании обкатки прицепа необходимо провести техническое обслуживание согласно разделу 12.

11 Особенности эксплуатации

11.1 Сцепка прицепа с тягачом

Сцепку прицепа с тягачом необходимо производить в следующей последовательности:

- 1) нажать кнопку на рукоятке сцепной головки;
- 2) повернуть рукоятку сцепной головки вверх до упора;
- 3) приподнять дышло прицепа и надеть сферическое гнездо сцепной головки на сцепной шар тягово-сцепного устройства;
- 4) повернуть рукоятку сцепной головки вниз до упора, при этом кнопка должна вернуться в исходное положение;
- 5) присоединить страховочный трос к тягачу;
- 6) подсоединить вилку штепсельного разъема прицепа к розетке тягача;
- 7) при наличии опорного колеса - перевести и зафиксировать его в верхнем положении.

11.2 Порядок эксплуатации

От водителя автопоезда требуется повышенное внимание и осторожность, т.к. прицеп ограничивает проходимость и маневренность автопоезда.

Во избежание заноса прицепа и “складывания” автопоезда следует избегать резких торможений на скользкой дороге, а при гололеде необходимо снизить скорость и соблюдать особую осторожность.

Для нормальной работы сцепного устройства груз необходимо размещать таким образом, чтобы передняя часть прицепа была нагружена больше, чем задняя, при этом нагрузка на сцепное устройство тягача не должна превышать значения, указанного в п. 5.13 Таблицы 1.

Для исключения перемещения груза при движении его необходимо надежно закрепить.

Перед каждым выездом необходимо проверить:

- 1) надежность сцепки прицепа с тягачом и крепление страховочного троса;
- 2) функционирование фонарей освещения регистрационного знака, габаритных огней, указателей поворота, стоп – сигналов, заднего противотуманного огня; фонаря заднего хода на прицепе;
- 3) крепление колес и давление в шинах (момент затяжки болтов колёс указан в таблице 5, давление в шинах указано в п.5.12 таблицы 1);

11.3 Замена колеса

11.3.1 Замену колеса у расцепленного прицепа необходимо производить в следующей последовательности:

- 1) на ровной площадке установить прицеп с помощью опорного колеса в горизонтальное положение;
- 2) под колесо, противоположное от заменяемого, подложить противооткатные упоры;
- 3) ослабить затяжку болтов крепления заменяемого колеса на один оборот;
- 4) заднюю часть прицепа со стороны заменяемого колеса поднять до отрыва колеса от земли. Подъём осуществлять с помощью домкрата, установленного под опорный кронштейн оси подвески;
- 5) отвернуть болты крепления колеса и снять его со ступицы;
- 6) установить на ступицу запасное колесо, ввернуть болты крепления и равномерно затянуть их крест-накрест, проворачивая колесо;
- 7) опустить прицеп на колеса и снять домкрат;
- 8) подтянуть болты (момент затяжки болтов указан в таблице 5);
- 9) проверить и довести до нормы давление в шине (давление указано в п.5.12 таблицы 1);
- 10) убрать противооткатные упоры.

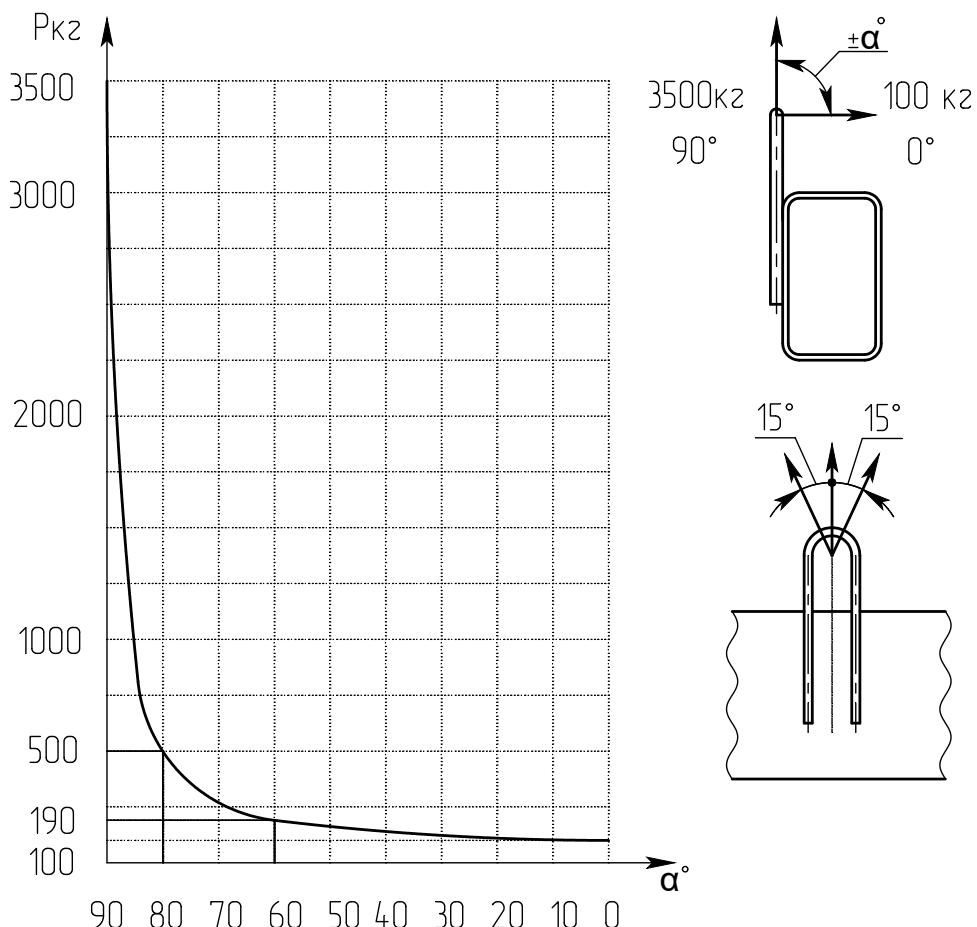
11.3.2 Замена колеса у прицепа, сцепленного с заторможенным тягачом, производится без установки прицепа на опорное колесо в аналогичной последовательности.

Внимание!

При размещении груза обеспечить нагрузку на сцепную головку не более 150 кг.

При этом, при перестановке колесного хода, при необходимости использовать удлинитель тяги тормоза.

При раскреплении груза нагрузка на такелажные петли не должна превышать нагрузку рассчитанную при помощи диаграммы приведенной на рис.4

Диаграмма для расчета допустимых нагрузок на такелажные петли

12 Техническое обслуживание

12.1 Основные требования

12.1.1 Периодичность.

Техническое обслуживание произвести после обкатки нового прицепа и далее производить через каждые 10 000 км пробега или 12 месяцев в зависимости от того, что наступит раньше.

Для технического обслуживания прицепа используется инструмент из комплекта тягача.

12.1.2 Объем и последовательность:

1) вымыть прицеп;

2) осмотреть с целью выявления внешних дефектов цинкового и лакокрасочного покрытий; при обнаружении нарушений цинкового покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить и покрыть цинкосодержащей краской; при обнаружении нарушений лакокрасочного покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить;

3) проверить состояние резьбовых соединений и при необходимости подтянуть (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице 5);

4) проверить крепление колёс и давление в шинах (момент затяжки болтов колёс указан в таблице 5, давление указано в п.5.12 таблицы 1);

5) произвести смазку узлов прицепа согласно п.12.2;

6) техническое обслуживание оси проводить в соответствии с требованиями, изложенными в паспорте на ось;

7) техническое обслуживание сцепной головки и тормоза наката проводить в соответствии с требованиями, изложенными в их руководствах по эксплуатации.

Таблица 5

Деталь	Резьба	Момент затяжки, Н·м(кгс·м)	
		миним.	макс.
Рама			
Гайки болтов крепления тормоза наката к раме	M12	77 (7.7)	97(9.7)
Подвеска			
Болты крепления колес	M12x1.5	70 (7.0)	90 (9.0)
Гайки стремянок крепления подвески к раме прицепа	M12	58 (5.8)	70 (7.0)
Гайки крепления амортизаторов	M12	58 (5.8)	70 (7.0)
Примечания			
Повторное завинчивание самостопорящихся гаек не допускается			

12.2 Смазка

Для смазки узлов трения должна применяться смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87. Детали сцепной головки следует смазывать по мере необходимости.

Смазка тормозных механизмов и подшипников ступиц согласно периодичности и правилам, изложенными в паспорте на ось AL-KO

12.3 Регулировка тормозного привода

Регулировка тормозного привода заключается в проверке наличия зазора 1÷2 мм между гайкой со сферическим концом и уравнителем на тормозной тяге.

Регулировка тормозных колодок и проверка равномерности торможения левого и правого тормозов осуществляется с помощью регулировочной гайки колесного тормоза. Порядок регулировки указан в паспорте оси AL-KO.

Запрещается регулировка тормозных колодок подтяжкой уравнителя троса на тормозной тяге!

Для технического обслуживания прицепа используется инструмент из комплекта тягового автомобиля.

13 Возможные неисправности и методы их устранения

Возможные неисправности и методы их устранения указаны в таблице 6.

Т а б л и ц а 6

Неисправность	Причина неисправности	Метод устранения	Прим.
1 Стук в ступицах колес	Неисправна ось	См. паспорт на ось	
2 Сильный нагрев ступиц	Неисправна ось	См. паспорт на ось	
3 Не горят лампы фонарей	Перегорели нити ламп	Заменить лампы	
	Окисление наконечника провода или контакта фонаря	Зачистить наконечник или контакт	
	Ослабло крепление винта «массы» фонаря	Затянуть винт	
4 Не работают все фонари	Не подстыкована штепсельная вилка	Проверить стыковку штепсельной вилки	
	Ослабла гайка крепления «массы» жгута	Подтянуть гайку «массы» жгута, после затяжки соединение покрыть лаком НЦ-62 (цапон лак)	

14 Правила длительного хранения и срок службы

Прицеп может храниться на открытой стоянке или в сухом, **хорошо проветриваемом** помещении. На открытой стоянке рекомендуется хранить прицеп под тентом или навесом, защищая его от прямого воздействия влаги и солнечных лучей.

Для длительного хранения прицепа (на два месяца и более) необходимо:

- очистить прицеп от загрязнений;
- помыть прицеп (в т.ч. отмыть от дорожных противогололедных реагентов с применением специальной автокосметики в соответствии с инструкцией по ее применению) и вытереть его насухо;
- тщательно осмотреть наружные поверхности на предмет выявления повреждений;
- при выявлении повреждений защитного цинкового покрытия (отслоения, сколы, царапины и т.п.) принять меры по их устранению – зачистить поврежденные места, загрунтовать и покрыть цинкосодержащей краской или цинк-спреем;
- обработать наружные металлические поверхности прицепа автомобильными консервационными составами ;
- установить прицеп на подставки таким образом, чтобы колеса не касались земли, а упругие элементы подвески были разгружены (это продлит срок службы подвески);
- перед началом эксплуатации прицепа после длительного хранения выполнить комплекс работ по предпродажной подготовке (п.18 настоящего Руководства).

Срок службы прицепа – 5 лет со дня изготовления (п.19 настоящего Руководства).

15 Сведения о сертификации

Одобрение типа транспортного средства № ТС RU E-RU.MT30.00295 выдано ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции автомобилестроения Ассоциации «Научно-технический центр «РЕСПЕКТ» (ОС Ассоциации «НТЦ РЕСПЕКТ»). Номер одобрения указан на табличке изготовителя (см. рис.4).

16 Сведения об утилизации.

Вышедший из эксплуатации прицеп подлежит сдаче в металлолом в установленном порядке.

17 Гарантийные обязательства

17.1 Изготовитель гарантирует соответствие прицепа требованиям ТУ 4525-006-34595938-2021, кроме шин, при соблюдении условий эксплуатации и хранения.

17.2 Гарантийный срок эксплуатации двенадцать месяцев со дня продажи прицепа, указанного в Свидетельстве о продаже (см. п. 20 настоящего руководства), но не более двух лет с даты изготовления прицепа, указанной в Свидетельстве о приемке (см. п. 19 настоящего руководства), при условии наличия отметки о прохождении предпродажной подготовки и соблюдения эксплуатирующей стороной условий эксплуатации, хранения прицепа.

17.2.1 В течение гарантийного срока эксплуатации изготовитель безвозмездно производит ремонт прицепа и замену деталей (кроме шин), вышедших из строя при соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

17.2.2 Указанные гарантии не распространяются на случаи, когда дефекты прицепа возникли после передачи прицепа изготовителем третьим лицам вследствие:

- нарушения третьими лицами правил хранения и эксплуатации прицепа или его повреждения при транспортировке;

- дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и других твердых предметов, града, действия третьих лиц;

- повреждения защитного покрытия компонентов прицепа вследствие внешних воздействий, включая эрозионный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;

- воздействия химически активных веществ, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог, веществ растительного происхождения и продуктов жизнедеятельности животных;

- внесения третьим лицом изменений в конструкцию прицепа с нарушением требований нормативных актов и инструктивных документов уполномоченных органов;

- действия иных лиц или непреодолимой силы.

17.3 Рекламации на шины необходимо предъявлять заводу-изготовителю шин. Наименование завода-изготовителя шин определяется по товарному знаку, нанесённому на изделие.

17.4 Для проведения гарантийного ремонта собственник прицепа или лицо, от имени собственника владеющее, пользующееся и распоряжающееся прицепом на законных основаниях, предъявляет прицеп изготовителю по адресу : 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО “МЗСА ”.

Указанный порядок применяется в случае, если иное прямо не предусмотрено законодательством РФ или договором, согласно которому прицеп передан изготовителем либо собственнику - физическому (юридическому) лицу, либо продавцу прицепа.

В случае, если имело место ДТП, лицо, предъявляющее прицеп, одновременно предоставляет в распоряжение изготовителя документ, составленный при совершении ДТП согласно требованиям законодательства России.

17.5 По предварительному согласованию с изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации прицепа его отдельные дефектные детали и узлы для их ремонта и/или замены могут быть высланы эксплуатирующей стороной в адрес изготовителя по почте. Адрес изготовителя: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО “МЗСА”, Отдел технического контроля.

17.6 Заявки на запасные части следует направлять в розничный отдел продаж изготовителя.

Время работы розничного отдела продаж:

понедельник - пятница с 9-00 до 18-00 (обед с 12-00 до 13-00),

суббота с 10-00 до 16-00, воскресенье - выходной.

Телефон: (499) 168-36-23

18 Предпродажная подготовка

Перечень обязательных работ по предпродажной подготовке прицепа:

- вымыть прицеп;
- проверить комплект поставки прицепа (указан в таблице 2);
- проверить функционирование фонаря освещения регистрационного знака, габаритных огней, указателей поворота, стоп – сигнала, заднего противотуманного огня на прицепе;
- проверить крепление колёс и давление в шинах (момент затяжки болтов колёс указан в таблице 5, давление указано в п.5.11 таблицы 1);
- проверить работу сцепной головки.

19 Свидетельство о приёмке

Прицеп МЗСА L 1025-3.35 исп. 106

идентификационный номер *X438335L0 _____ *

(Дописано 8 знаков: 1 знак – код года выпуска, 7 знаков – производственный номер прицепа)

изготовлен и укомплектован в соответствии с техническими условиями

ТУ 4525-006-34595938-2021 и годен к эксплуатации

Дата изготовления _____

(число, месяц, год)

Представитель ОТК

(подпись)

(Фамилия, И.О.)

Место штампа
ОТК

Представитель отдела сбыта

(подпись)

(Фамилия, И.О.)

Место штампа
отдела сбыта**20 Свидетельство о продаже**

(Заполняет продавец прицепа)

Прицеп МЗСА L 1025-3.35 исп. 106

идентификационный номер *X438335L0 _____ *

продан

(наименование продавца прицепа)

Одобрение типа транспортного средства № ТС RU Е-RU.MT30.00295 выдано ОРГАНОМ
ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции автомобилестроения Ассоциации «Научно-технический
центр «РЕСПЕКТ» (ОС Ассоциации «НТЦ РЕСПЕКТ»).

Ответственный за предпродажную подготовку прицепа

(подпись)

(Фамилия, И.О.)

Дата продажи _____

Штамп продавца прицепа

(число, месяц, год)

Для заметок